

---

## **ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN**

Luftgekühlte Flüssigkeitskühler mit Axiallüftern und "Frei-Kühleinrichtung" zur Energieeinsparung

### **Struktur**

Mit tragendem Rahmen aus verzinktem Stahlblech pulverbeschichtet mit Polyesterlacken. Schrauben aus Edelstahl.

### **Verdichter**

Scroll hermetischer 3-phasischer Verdichter, komplett mit innerem Thermoschutzschalter (klixon) und Ölwanneheizung, wenn nötig; auf Dampfungshalterungen aus Gummi.

### **Gebälse**

Die Axialgebläse sind direkt mit einem Einphasenmotor gekoppelt und mit internem Thermoschutzschalter ausgestattet. Der Motor ist nach Schutzart IP54 hergestellt, und die Gebläse sind zwecks Unfallverhütung mit einem Schutzgitter auf der Luftausblasseite ausgestattet.

### **Verflüssiger**

Rohre aus Kupfer mit aufgedruckten Alu-Lamellen.

### **Verdampfer**

Plattenverdampfer aus rostfreiem Stahl AISI 316. Die Isolierung ist aus dampfdichtem PU-Schaumstoff.

### **Schaltschrank**

Einschliesslich Hauptschalter mit Türverriegelung, Sicherungen, sowie Fernschalter für Kompressor und Pumpe.

### **Mikroprozessor**

für die Steuerung der folgenden Funktionen: Wassertemperaturregelung, Frostschutz, Taktsteuerungen der Kompressoren, Alarm-Reset, Alarmsammelkontakt für Fernmeldung. Displayanzeige für: Verdichter Betrieb / Ein, Wassertemperatur am Verdampfereingang, Einstellwert u. Differenz, Alarm-beschreibung. Ein differentialer Thermostat kontrolliert die Frei-Kühleinrichtung.

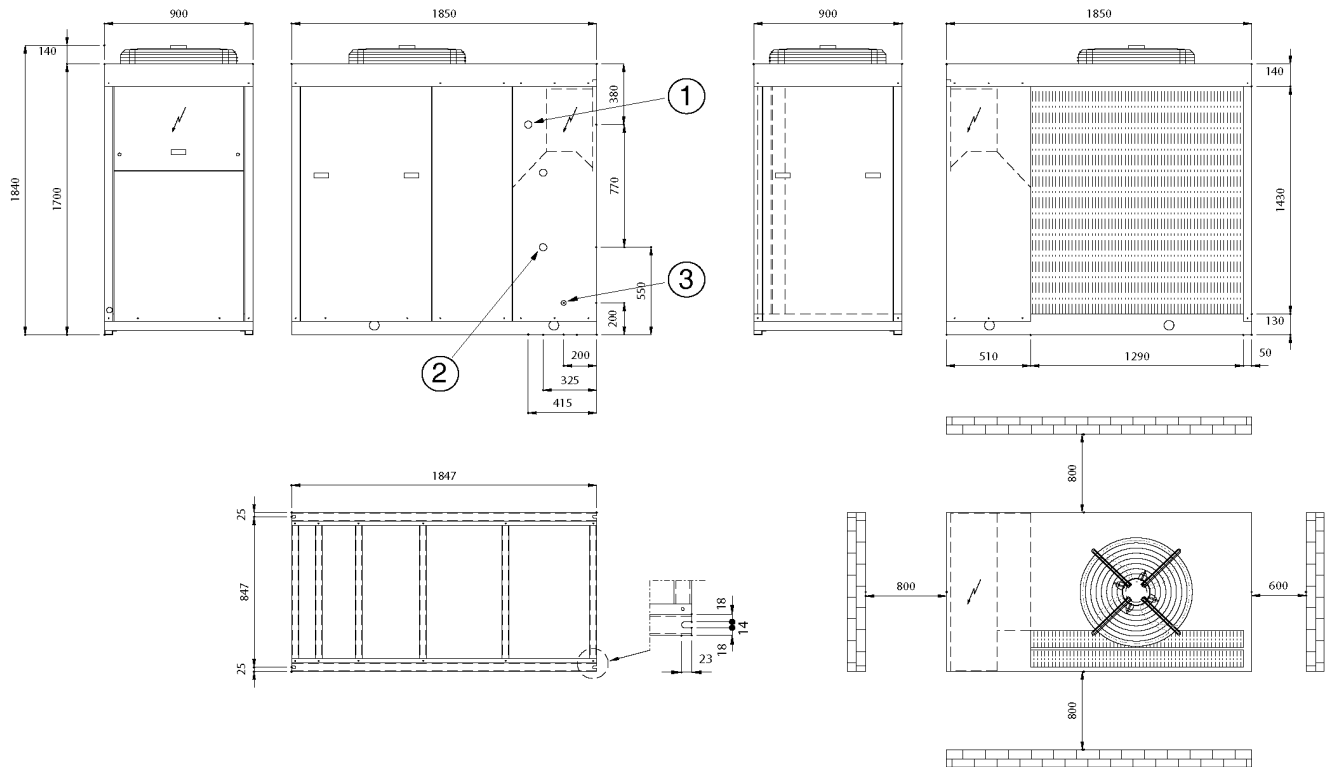
### **Kältekreislauf**

EntfeuchtungsfILTER, thermostatisches Expansionsventil mit äußerem Druckausgleich, Flüssigkeits- und Feuchtigkeitsanzeige, Hochdruckschalter mit manueller Rückstellung, Niederdruckschalter mit automatischer Rückstellung.

### **Wasserkreislauf**

Wärmetauscher 3-Wege Ventil, Verdampfer, Betriebsfühler, Frostschutzzfühler, Wasser-Differenzdruckwächter, manuelle Entlüftungsventile und Wasser-Entladen.

POSITION: GC-30		MENGE: 1	
<b>ALLGEMEINE EINGESCHAFTEN</b>		<b>Sommer</b>	<b>Winter</b>
Kälteleistung	kW	31,5	
Wärmeleistung	kW		
Leistungsaufnahme Verdichter	kW	8,8	
Kältemittel	Typ	R410A	
Verdichter	Typ	Scroll	
Verdichter / Kältekreislauf	n°	1 / 1	
Leistungsstufen	%	0-100	
Kältemittel Ladung	kg	6,1	
ESEER		3,75	
IPLV		4,36	
<b>ELEKTRISCHE DATEN</b>			
Leistungsaufnahme Einheit	kW	9,7	
Stromaufnahme Einheit	A	16,2	
Max Stromaufnahme Einheit	A	25,0	
Anlaufstrom Einheit	A	144,0	
Elektrische Einspeisung (Leistung)	V/Hz/Ph	400/50/3+N	
Elektrische Einspeisung (Zusatz)	V/Hz/Ph	230-24/50/1	
<b>SCHALLDRUCKPEGEL</b>			
Schalldruckpegel in 1 m. von der Einheit (ISO 3744)	dB(A)	51	
<b>GEBLÄSE SEKTION (HAUPT)</b>			
Verflüssiger	Typ	Aluminumlamellen Verflüssiger	
Gebälse	n°	1	
Umgebungstemperatur	°C	35,0	
Luftmenge	m³/s	3,33	
Nutzbar statischer Druck	Pa		
Leistungsaufnahme	kW	1,0	
Stromaufnahme	A	1,8	
<b>HYDRAULISCHE SEKTION (SEKUNDÄR)</b>			
Verdampfer	Typ	Platte	
Flüssigkeit		Ethylenglykol 30%	
Eintrittstemperatur	°C	20,0	
Austrittstemperatur	°C	14,0	
Wassermenge	l/s	1,4	
Druckverlust Flüssigkeitslinie	kPa	94,5	
<b>FREE COOLING</b>			
Leistung	kW	16,5	
Eintrittstemperatur(Sekundär Flüssigkeit)	°C	15,0	
Luft Eintrittstemperatur	°C	5,0	
<b>ABMESSUNGEN UND GEWICHT</b>			
Länge x Breite x Höhe	mm	1850x900x1840	
Trasportgewicht / Betriebsgewicht	kg	415 / 437	



- 1) WASSEREINTRITT 1" M
- 2) WASSERAUSTRITT 1" M
- 3) ELEKTRISCHER ANSCHLUSS