
ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Luftgekühlte Flüssigkeitskühler mit Axiallüftern und "FreiKühlein-richtung" zur Energieeinsparung.

Struktur

Selbsttragend, bestehend aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet mit Polyesterlacken. Die leicht demontierbaren Verkleidungsbleche ermöglichen den Zugang zum Inneren der Maschine zur Wartung und Reparatur.

Verdichter

Scroll mit Ölstandschauglas. Ausgestattet mit eingebautem Thermoschutzschalter, montiert auf Gummidämpfungselementen.

Gebläse

Schraubengebläse, direkt an Dreiphasenmotoren mit externem Läufer angeschlossen. Entlüftungsöffnung mit Schutzgitter.

Verflüssiger

Besteht aus einem Rippenrohrbündel mit Kupferrohren und Aluminiumrippen. Die Umläufe auf der Kühlseite, dass bei den Modellen 182-P÷453-P ein Kreislauf auf der Kühlseite und bei den Modellen 524-P÷604-P zwei unabhängige Kreisläufe erhalten werden.

Verdampfer

Gelöteter Plattenwärmetauscher aus Edelstahl AISI 316 mit einem kühlseitigen und einem wasserseitigem Kreislauf bei den Modellen 182-P÷453-P und mit zwei unabhängigen kühlseitigen Kreisläufen und einem wasserseitigen Kreislauf bei den Modellen 524-P÷604-P.

Schaltschrank

Ausgestattet mit: Hauptschalter als Lasttrennschalter in den Türen, Sicherungen, Birelais an Verdichtern und Thermokontakte an den Ventilatoren, Lüfter Drehzahlregler, Drehzahlregler, Klemmenleiste für externe Ansteuerung.

Mikroprozessor

zur automatischen Anlagensteuerung, dieser ermöglicht jederzeit die Funktionskontrolle der Anlage und zeigt Soll- und Istwert der Wassertemperaturen an. Ausserdem werden Störungen und aktivierte Sicherheitseinrichtungen angezeigt und wird Free Cooling Funktion geregelt.

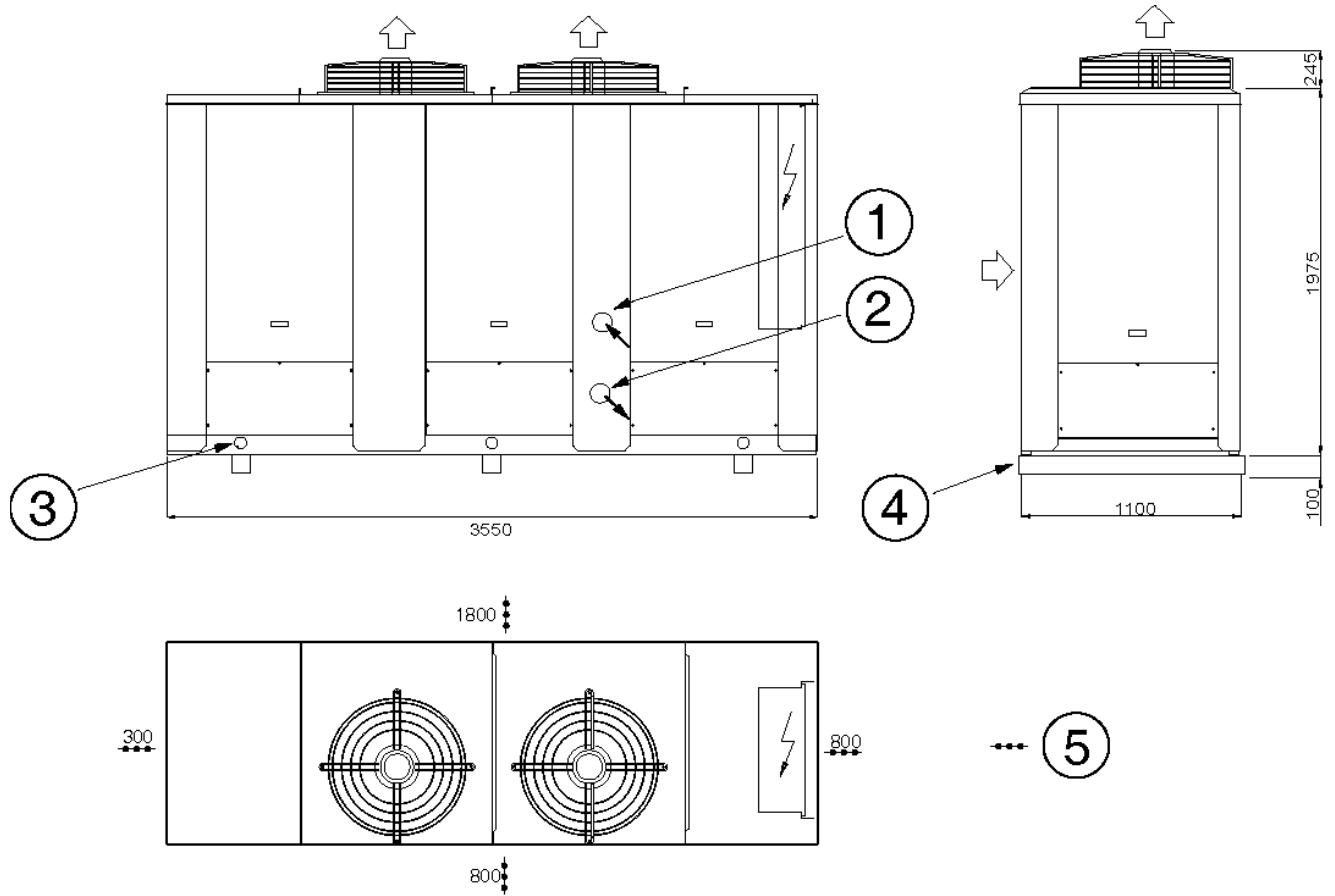
Kältekreislauf

Jedes Gerät verfügt über ein oder zwei unabhängige Kühlkreisläufe aus Kupferrohren, bei allen Modellen mit folgenden Komponenten: thermostatisches Expansionsventil mit externem Ausgleich, das direkt am Verdampfer eingebaut ist; EntfeuchtungsfILTER; Flüssigkeit- und Feuchtigkeitsanzeiger; Hoch- und Niederdruckschalter mit manueller Rückstellung.

Wasserkreislauf

Bestehend aus: Wärmetauscher mit 3-Wege Ventil, Verdampfer, Temperaturfühler, Frostschutzfühler, Wassereintrittstemperatur Fühler, differentialem Druckschalter, manuellem Entlüftungseventil und Entwässerung.

POSITION: GC-50		MENGE: 1	
ALLGEMEINE EINGESCHAFTEN		Sommer	Winter
Kälteleistung	kW	59,9	
Wärmeleistung	kW		
Leistungsaufnahme Verdichter	kW	16,2	
Kältemittel	Typ	R410A	
Verdichter	Typ	Scroll	
Verdichter / Kältekreislauf	n°	2 / 1	
Leistungsstufen	%	0/50/100	
Kältemittel Ladung	kg	14,0	
ESEER		3,96	
IPLV		4,48	
ELEKTRISCHE DATEN			
Leistungsaufnahme Einheit	kW	18,2	
Stromaufnahme Einheit	A	37,2	
Max Stromaufnahme Einheit	A	43,0	
Anlaufstrom Einheit	A	166,0	
Elektrische Einspeisung (Leistung)	V/Hz/Ph	400/50/3	
Elektrische Einspeisung (Zusatz)	V/Hz/Ph	230/50/1	
SCHALLDRUCKPEGEL			
Schalldruckpegel in 1 m. von der Einheit (ISO 3744)	dB(A)	59	
GEBLÄSE SEKTION (HAUPT)			
Verflüssiger	Typ	Aluminumlamellen Verflüssiger	
Gebälse	n°	2	
Umgebungstemperatur	°C	35,0	
Luftmenge	m³/s	8,30	
Nutzbar statischer Druck	Pa		
Leistungsaufnahme	kW	2,0	
Stromaufnahme	A	5,0	
HYDRAULISCHE SEKTION (SEKUNDÄR)			
Verdampfer	Typ	Platte	
Flüssigkeit		Ethylenglykol 30%	
Eintrittstemperatur	°C	20,0	
Austrittstemperatur	°C	14,0	
Wassermenge	l/s	2,6	
Druckverlust Flüssigkeitslinie	kPa	124,1	
FREE COOLING			
Leistung	kW	40,4	
Eintrittstemperatur(Sekundär Flüssigkeit)	°C	15,0	
Luft Eintrittstemperatur	°C	5,0	
ABMESSUNGEN UND GEWICHT			
Länge x Breite x Höhe	mm	3550x1100x2220	
Trasportgewicht / Betriebsgewicht	kg	923 / 970	



- 1) Wassereintritt
- 2) Wasseraustritt
- 3) Hebepunkte
- 4) Hebpunktfluesse
- 5) Service Freiräume